



CÓDIGO

100-8991

Batería De Litio

MODELO

100-8991

ATRIBUTOS DEL PRODUCTO

MARCA Sirena Home	CATEGORIA Ronix Panamá Premium Quality
MODELO 100-8991	SE VENDE POR Unidad
PROCEDENCIA Importado	VOLTAJE 20V
PESO 14.1	CUBICAJE 0.020 m³

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Batería De Litio
- 20V
- 4.0ah

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Uso residencial y comercial.
- Instalación interior bajo techo.
- Condiciones estándar de uso.

INSTALACIÓN Y USO

- Personal especializado recomendado.
- Verificar dimensiones y compatibilidad.
- Seguir recomendaciones del fabricante.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

- Limpieza periódica suave.
- Evitar químicos abrasivos.
- Inspeccionar componentes anualmente.

ESCANEA PARA
VER EN LÍNEA



[LINK DIRECTO](#) →